

Fiche de présentation

Demandeur: ADBRUF

Rangée: 15

Date: 14/06/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer) LINEXTRA C/D

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: LINEXTRA

Taux d'application: 4000 g/m²

N° ATG/BENOR: 11/2681

N° lot: 1

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):



**Linextra
C/D**

LXMROOWHRBE1

Approx 25kg

Batch; 1304283

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOVITEC ECHOSTAKES

Microbilles de verre / granulats antidérapants: ~~850 125 #~~ 710 125

Taux d'épandage: 450 g/m²

Traitement de surface: / TRN SRT

N° BENOR: 445/881

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: BORUM 350

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur: 24cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 14/01/13

Heure de début: 10h00

Heure de fin: 10h20

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: AXIMUM

Rangée: 17

Date: 11/6/13

Description du système:

TYPHON PREMIUM

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination:

Taux d'application: ~~300~~ 430 g/m²

N° ATG/BENOR: 0912804

N° lot: N-1305032

Conditionnement: Sacs 25 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud):

(Ne figure pas sur le sac!) ⇒ 10 Boîtes.

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOUTEC

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: ~~350~~ 400 g/m²

Traitement de surface: WBP

N° BENOR:

N° Lot: SC130607-1 / 2013

Conditionnement: SAC

Echostar 5WBP SRT
110-125 mm
75 / 25

3) Prélèvement:

OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: GRACO 75 H

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur: Graco 5.1

Type de diffuseur: Gravité

Distance pistolet / billeur: 23 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Problèmes de saupoudrage L9

Application:

Date:

11/06/13

Heure de début:

11h45

Heure de fin:

12h05

T° de l'air (°C)*:

20,6

T° du sol (°C)*:

33,5

HR (%)*:

31

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: Axion

Rangée: 18

Date: 11/6/13

Description du système: Peinture à l'eau
TYPHON VILLE / ROUTE

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination:

Taux d'application: 450 g/m²

N° ATG/BENOR: -

N° lot: N1305052

Conditionnement: Sac 25 Kgr.

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: Goussier

Microbilles de verre / granulats antidérapants: Echostar 5 WBP SRT

Taux d'épandage: 350 g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR: -

N° Lot: SC130607-1 / 2013

Conditionnement: Sac

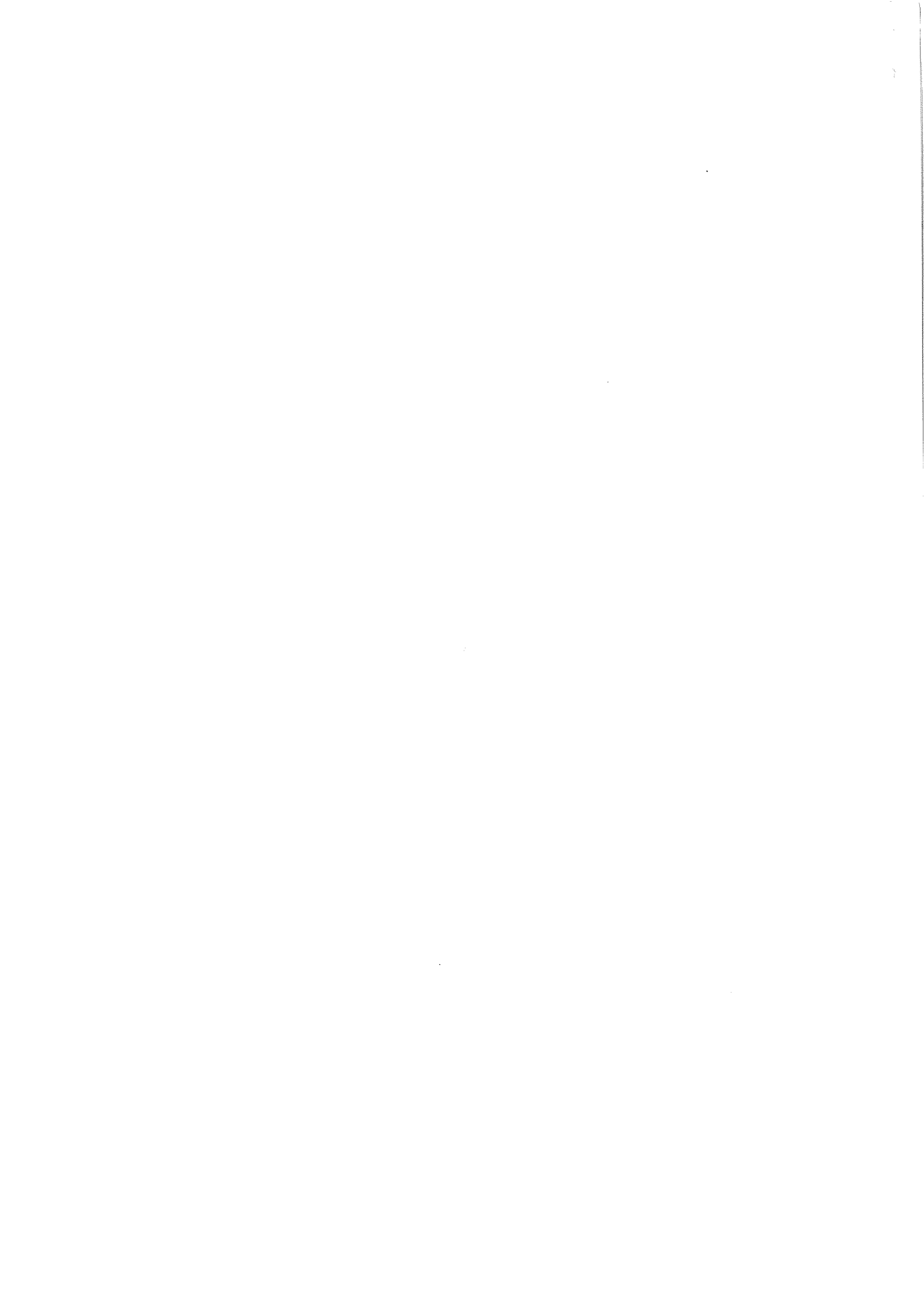
3) Prélèvement:

OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques



Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Graco

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur: 23 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / ~~NON~~

3) Remarques

Application:

Date: 11/6/13

Heure de début: 10h45

Heure de fin: 11h05

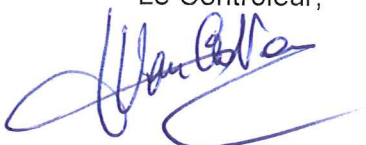
T° de l'air (°C)*: 17,7°

T° du sol (°C)*: 28,8

HR (%)*: 38

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: VANDIPAINT

Rangée: 28

Date: 11/06/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination: ARLON

Taux d'application: 4 kg/m² (environ ⇒ thermosabot)

N° ATG/BENOR: -

N° lot: -

Conditionnement: Bidons 25 kg pour le toit (industriellement: sacs 15 kg)

Température (°C) (pour enduit à chaud): 170 - 180°C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOVITEC

Microbilles de verre / granulat antidérapants: 500-180 TRM SRT (80/20) ^{billes granulat}

Taux d'épandage: 330 g/m²

Traitement de surface: TRM = thermo

N° BENOR: -

N° Lot: -

Conditionnement: SAC 25 kg

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

X Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

* L8 latée ⇒ L7 // L2 AB remplacé par réserve (m)
Bitume posé par l'entrepreneur

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée) → *thermosabot*

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: *CMC*

Type:

~~mm~~ Hauteur de la fente du sabot: mm *3,30 mm*

2) Microbilles

Principe: *pistolet billeur*

Marque: *KATBER*

Type: *PH 84*

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

X Pression: *1kg environ de pression*

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

X Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: *11/06/13*

Heure de début: *11h35*

Heure de fin: *13h00*

T° de l'air (°C)*: *17,2°C*

T° du sol (°C)*: *21,8°C*

HR (%)*: *54%*

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur:

Rangée: 29

Date: 11/06/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: VELUFLEX HERMES A / Primer: VELUFLEX (colle)

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR: /

N° lot:

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 sacs tape - 10 boîtes/raviers

Produits de saupoudrage: sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe: TAPE + Brander

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 11/06/2013

Heure de début: 09h39

Heure de fin: 10h10

T° de l'air (°C)*: 15,8

T° du sol (°C)*: ~~18~~ 18


HR (%)*: 43%

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,



Bud Tch
11/6/2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 30

Date: ~~30~~ 11.06.2013

Description du système:

PRIMER : VELUFLEX (colle)

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: BRITELINE - DELTALINE CO TII Wit

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR: —

N° lot: 03 05 2013 04112A-14-15

Conditionnement: ROL 75M

Température (°C) (pour enduit à chaud): /

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes/raviers - 10 boîtes/raviers

Produits de saupoudrage: sacs

10 x 1 m tape

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe: *tape + waus*

Si ~~peinture~~: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si ~~enduit~~ à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: *11/06/2013*

Heure de début: *12h15*

Heure de fin:

T° de l'air (°C)*: *26°C*

T° du sol (°C)*: *25°C*

HR (%)*: *42%*

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

[Signature]
AMV

Le Responsable de la Société,

[Signature]
BudTal
11-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 31

Date: 11 06 2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: THERMOLIT ~~CD~~ extra BENOR

Taux d'application: ~~± 600~~ g/m²

N° ATG/BENOR: 478/0005

N° lot: ~~478/0005~~ 2013-032 30 05 2013

Conditionnement: kanton 10 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud): 170°C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: ECHOSTAIR 5TRII SRT SOWITEC

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR: 1137 CPD 0471

N° Lot: SC-130536-1

Conditionnement: 25 kg sac

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 ~~boîtes~~ / ravers - 10 ~~boîtes~~/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

± 1200 g

2 Ravers

∅ niet voldoende
o thermo.

4) Remarques

lyn 1 ontbreekt / staal L2 SB (niet volledig wegens
lyn 1 getrokken met product van bloe te weinig thermo)

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Plastomarker

Type: 219B

Hauteur de la fente du sabot: 3mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

gravité

Pression: ✓

Billeur: Wals

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 11/06/13

Heure de début: 11h07

Heure de fin: 11h40

T° de l'air (°C)*: 18,2°C

T° du sol (°C)*: 28,2°C


HR (%)*: 40%

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,


AMV

Le Responsable de la Société,


Batale
11-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VEUVINE

Rangée: 32

Date: 12.06.2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: THERMOLIT C&D EXTRAB

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot: 2013-032 31-05-2013

Conditionnement: ± 10kg kanton

Température (°C) (pour enduit à chaud): 170°C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOVITEC

Microbilles de verre / granulats antidérapants: 600-125 TRM SRT ECOLUX

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR: 1137-CPD-0471 0471/81 code 0471-4004

N° Lot: 2013 SC-130536-2 630300006

Conditionnement: 25kg SAC

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Plastomarker

Type: 219 B

Hauteur de la fente du sabot: 3mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: - gravité

Billeur: waiss

Type de gicleur: >

Type de diffuseur: /

Distance pistolet / billeur: /

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 12/06/2013

Heure de début: 10h25

Heure de fin: 10h54

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

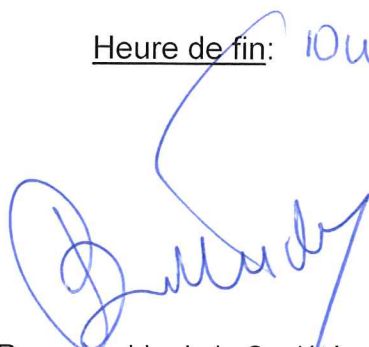
HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,


AMZ

Le Responsable de la Société,


Brd Tak
12-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur:

Valumine

Rangée:

B33

Date:

14/06/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination: Thermolite mat Elisabeth NL 11 Benor

Taux d'application: 4000 g/m²

N° ATG/BENOR: 0478/0006

N° lot: 2013032

Conditionnement: 20 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud): 170°C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Palfors

Microbilles de verre / granulats-antidérapants:

Taux d'épandage: 425 g/m²

Traitement de surface: ACO7

N° BENOR: 0472/2007

N° Lot: 130418 21609K

Conditionnement: 25 kg

3) Prélèvement:

OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Barium

Type: Wagner 5000

Hauteur de la fente du sabot: mm

Spot

2) Microbilles

Principe: Sel

Marque: Barium

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: 1,8 bar

Billeur: Sel

Type de gicleur:

Type de diffuseur: Perman 4 bar

Distance pistolet / billeur: 90cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 14/06/2013

Heure de début: 19h00

Heure de fin:

T° de l'air (°C)*: 22°C

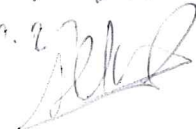
T° du sol (°C)*: 2

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Henri Allard

D60 n. 27


Le Responsable de la Société,


Boutak

14-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 34

Date: 11.06.2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: THERMOLIT CD EXTRA C

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR: ✓

N° lot: 2013 -032 07-06-2013

Conditionnement: 510 kg carton

Température (°C) (pour enduit à chaud): 170°C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: POTTERS

Microbilles de verre / granulats antidérapants: THERMOLIT NM ACO7 32L

Taux d'épandage: g/m² 850 - 125

Traitement de surface:

N° BENOR: 1137 CPD 0475

N° Lot: 0513 11814K

Conditionnement: 25 kg sac

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - ~~10 boîtes/ravers~~

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

met dit product werd ook lyn 1 van bloc 31
aangelegd (te weinig product om alle lynen v.31
aan te brengen)

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée) *sf*

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: *PlastOmarker*

Type: *219B*

Hauteur de la fente du sabot: *3* mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

granti

Pression: */*

Billeur: *wals*

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: *11/06/2013*

Heure de début: *13h45*

Heure de fin: *14h00*

T° de l'air (°C)*: *25*

T° du sol (°C)*: *28,4*

HR (%)*: *36,6%*

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

[Signature]
AWV

Le Responsable de la Société,

[Signature]

Brd Tah
12-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 35

Date: 12.06.2012

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer) THERMOLIT ZEUS A 1RH ###S#
Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)
Dénomination:
Taux d'application: g/m²
N° ATG/BENOR: /
N° lot: 2013-015 23-4-2013
Conditionnement: ca 10kg kanton
Température (°C) (pour enduit à chaud): 170°C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOVITEC
Microbilles de verre / granulats antidérapants: ECHOSTAR STRM SRT
Taux d'épandage: g/m²
Traitement de surface: STRM
N° BENOR: 1137-CPD-0471 0471-81 code 0471/4016
N° Lot: 2013 SC-130536-1
Conditionnement: 25kg sac

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / rapiers - 10 boîtes/rapiers

Produits de saupoudrage: .1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Plastomarker

Type: 219 B

Hauteur de la fente du sabot: 3mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: / gravité

Billeur: wals

Type de gicleur: /

Type de diffuseur: /

Distance pistolet / billeur: /

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 12.06.2012

Heure de début: 12:20

Heure de fin: 12:44

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:


HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,


AMW

Le Responsable de la Société,


Bud lab
12-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur:

Velurime

Rangée:

B36

Date:

14/05/13

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination:

Thermalit Stat Antid

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR: /

N° lot: 2013.032

Conditionnement: 24,4 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud): 190 -> 200°C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

~~Pattens~~ ~~Pattens~~ Santeo

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

307

Traitement de surface:

AC3

N° BENOR: ~~93~~ 0471/3002

N° Lot: SC-130536-3

Conditionnement: 25 kg

3) Prélèvement:

OUI / NON

Produit de base: 5 boites / ravers - 10 boites/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée) + spat

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Baum

Type: Master 5000

Hauteur de la fente du sabot: 1 mm

2) Microbilles

Principe: Jet

Marque: Baum

Type: Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: 1,2 Bar

Billeur: Jet

Type de gicleur:

Type de diffuseur: Premium : 4 bar

Distance pistolet / billeur: 40 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

! Meur ligne 8, testé sur ligne 9

Application:

Date: 14/06/2013

Heure de début: 9h15

Heure de fin: 10h30

T° de l'air (°C)*: 18°C

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,
Henri Allard (D60121)

Le Responsable de la Société,



Bud Tah
14/6/2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 37

Date: 11 06 2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: THERMOLIT FABIOLA BENOR 0478/0003

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR: 0478/0003

N° lot: 2013-032 30.05.2013

Conditionnement: 3 x 10 kg carton

Température (°C) (pour enduit à chaud): 170 °C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOVITEC

Microbilles de verre / granulats antidérapants: ECHOSTAR STRM SRT

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR: 2013 SC-130536-1

N° Lot: 1137-CPD-0471

Conditionnement: 25 kg

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 7 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

stof

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Plastomarker

Type: 219 B

Hauteur de la fente du sabot: 3 mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: gravité

Billeur: Waus

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 11.06.2013

Heure de début: 15:30

Heure de fin: 16:05

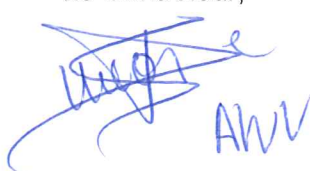
T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:


HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,


AMV

Le Responsable de la Société,


Boud Tah
11-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 38

Date: 12.06.2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer) THERMOLIT LILIAN
Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)
Dénomination:
Taux d'application: g/m²
N° ATG/BENOR:
N° lot: 2013-032 30-DS-2013
Conditionnement: 10kg carton
Température (°C) (pour enduit à chaud): 140°C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: POTTERS
Microbilles de verre / granulats antidérapants: THERMOLIT NH ACO7 3:1
Taux d'épandage: g/m² K 64845 α K 67846
Traitement de surface: ACO7 850-125
N° BENOR: ACO7 0475/81 code 0475/0002
N° Lot: 0513 11814 k
Conditionnement: 25 kg sac

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / rapiers - 10 boîtes/rapiers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Plastomarker

Type: 219 B

Hauteur de la fente du sabot: 3 mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: / grant

Billeur: wals

Type de gicleur: /

Type de diffuseur: /

Distance pistolet / billeur: /

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 12 06 2013

Heure de début: 14: 52

Heure de fin: 15: 17

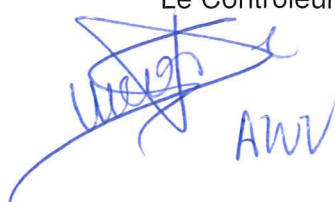
T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

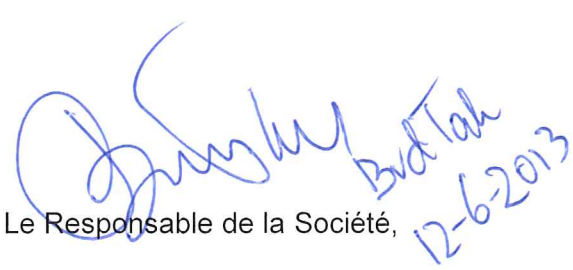
HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,


AMV

Le Responsable de la Société,


Bvd Tah
12-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 39

Date: 12 06 2013


VERHARDER: BENOX L40 LV
98:2

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer) VELURROUTE ROSSIGNOL T2V
Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent) gspoten
Dénomination:
Taux d'application: g/m²
N° ATG/BENOR: _____
N° lot: 2013 - 015 41393
Conditionnement: 25 kg bus
Température (°C) (pour enduit à chaud): /

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:  Sovitec
Microbilles de verre / granulats antidérapants: 75:25
Taux d'épandage: g/m²
Traitement de surface: BCP
N° BENOR: _____
N° Lot: SC130536-4
Conditionnement: 25 kg

3) Prélèvement:

OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers + 1 VERHARDER
Produits de saupoudrage: 1 sacs gh.43

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: HOFFMANN

Type: H33-3 UNIVERSAL

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type: KAMBER P40 Paneljet
Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: 0,5 bar

Billeur: jet

Type de gicleur: /

Type de diffuseur: 0 bar

Distance pistolet / billeur: 40 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 12/06/2013

Heure de début: 11:22

Heure de fin: 11:36

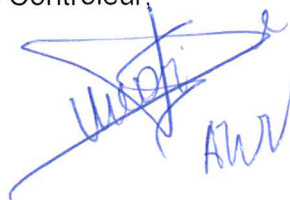
T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

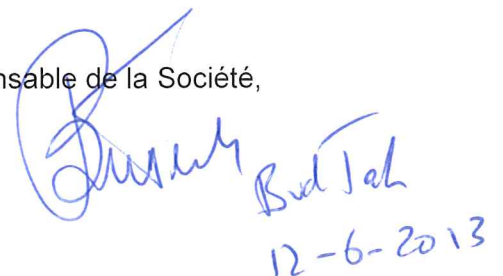
HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur



Le Responsable de la Société,



Bud Tah
12-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur:

VELUVINE

Rangée:

40

Date:

14-6-2013

Description du système:

Velucryl BA blanc

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination:

Taux d'application: 700 g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot: 2013-032196506

Conditionnement: 25 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

POTTERS Velucryl NM B3:1

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

3:1

Taux d'épandage: 400 g/m²

600-125 granulométrie

Traitement de surface:

AC03

N° BENOR:

475 EN 1423:2012

N° Lot:

130418 11602K

Conditionnement:

25 kg

3) Prélèvement:

OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: HOFMANN

Type: AH25

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe: granulé

Marque: HOFMANN

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: NON

Billeur: Wals

Type de gicleur: -

Type de diffuseur: -

Distance pistolet / billeur: 14 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 14-06-2013 Heure de début: 10h45 Heure de fin:


T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur



Le Responsable de la Société,



Budlak
14-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 41

Date: 12.06.2013

Description du système:

VERHARDER : BONOX L404
98:2

1) Produit de marquage

Produit: (entourer) VELURDUTE ROSSIGNOL TR5
Peinture (solvants – eau) Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)
Dénomination:
Taux d'application: g/m²
N° ATG/BENOR: /
N° lot: 2013-05 4193
Conditionnement: 25 kg sacs
Température (°C) (pour enduit à chaud): /

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: POTTERS
Microbilles de verre / granulats antidérapants: STARLITE 1000 G ACo2
Taux d'épandage: g/m²
Traitement de surface: ACo2
N° BENOR: /
N° Lot: 0513 11863 K
Conditionnement: 25 kg

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers + VERHARDER

Produits de saupoudrage: 1 sacs

cp 43

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Hofmann

Type: H33-3 Universal

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type: KAMBER P40 paneljet

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: 95 bar

Billeur: jet

→ Type de gicleur: ←

→ Type de diffuseur: 0 bar

Distance pistolet / billeur: 40 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 12.06.2013

Heure de début: 11:58

Heure de fin: 12:11

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:


HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,


AMV

Le Responsable de la Société,


B.d Tal
12-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 42

Date: 11 06 2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination: VELUCRYL BB wit

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR: 2013-032/96506 27-5-2013 geen BENOR

N° lot: 8

Conditionnement: blik 25 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud): ✓

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOVITEC

Microbilles de verre / granulats antidérapants: 600 - 125 SBP ECO SRT KOR

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR: 2013 SC - 130 536-6

N° Lot: 630400001

Conditionnement: 25 kg sac

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs (± 1kg)

4) Remarques B42 L8 SB: lichte panelen op maaflolie

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: H25 Holmann

Type: H25

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe: gravité

Marque: Holmann

Type: H25

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur: Wals

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 1106 2013

Heure de début: 14h45

Heure de fin: 14h59

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:


HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,


AMV

Le Responsable de la Société,


Bra Tal
11-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 43

Date: 12/06 2013

Description du système:

VERHARDER : Benox Lyoll
98:2

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

VELUROUTE ROSSIGNOL T1

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

98:2

Dénomination:

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR: /

N° lot: 2013-015 41393

Conditionnement: 25kg bus

Température (°C) (pour enduit à chaud): /

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: Potters

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Velmaryl NM B grav 3:1 AC03
AC03

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface: AC03

N° BENOR: 0475/81-0009

N° Lot: 130418 11602K

Conditionnement: 25kg

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

+1 VERHARDER

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Hofmann

Type: H33-3 Universal

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type: Kamber p40 parejet
Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: 0,5 bar

Billeur: jet

Type de gicleur: /

Type de diffuseur: 2 bar

Distance pistolet / billeur: 40 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date:

Heure de début: 13:30

Heure de fin: 13:40

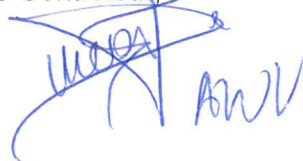
T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:


HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,


Boud Tal
12-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELUVINE

Rangée: 44

Date: 14-06-2013

Description du système:

VELUQUA CLAIRE

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination:

Taux d'application: 700 g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot: 96494 17105/2013

Conditionnement: 30 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: EHOSTAR 5 710-125

Microbilles de verre / granulats antidérapants: 4:1

Taux d'épandage: 400 g/m²

Traitement de surface: WBP SRT

N° BENOR: 047A/4016

N° Lot: SG-130536-5 EN 1423:2012

Conditionnement:

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: sacs

pebs en plus, que fourni
peinture départ de
la machine

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: HOFMANN

Type: AH25

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe: granité

Marque: HOFMANN

Type: Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: NON

Billeur: Walc

Type de gicleur: /

Type de diffuseur: /

Distance pistolet / billeur: 14 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 14-06-2013

Heure de début: 12h45

Heure de fin:

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:


HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,



Bud Tak
14-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: VELLVINE

Rangée: 45

Date: 12 06 2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer) SIGNALIT AGGLOMARAAT NL 11
Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)
Dénomination:
Taux d'application: g/m²
N° ATG/BENOR: /
N° lot: 96499 / 17-05-2013
Conditionnement: 20 kg
Température (°C) (pour enduit à chaud): /

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: POTTERS
Microbilles de verre / granulats antidérapants: 600-125 ACO2
Taux d'épandage: g/m²
Traitement de surface: ACO2
N° BENOR: 0472 / 81 code 0472 / 2001
→ N° Lot:
Conditionnement:

3) Prélèvement:

OUI / NON
Produit de base: 5 boîtes / ravier - 10 boîtes/ravier
Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

L + stachelwals / stekelwals

Autotracté: OUI / NON

Marque: *H33 Hofmann*

Type:

Hauteur de la fente du sabot: ~~mm~~

2) Microbilles

Principe:

Marque: *Signalit NM 600-125 ACO2*

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: *0,5 bar*

Billeur: *jet*

Type de gicleur: ~~_____~~

Type de diffuseur: *0 bar*

Distance pistolet / billeur: *40 cm*

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: *12.06.2013*

Heure de début: *09h 40*

Heure de fin: *10h 15*

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

[Signature]
Amu

Le Responsable de la Société,

[Signature]
Bud Tak
12-6-2013

Fiche de présentation

Demandeur: TRIFLEX

Rangée: 55

Date: 14/06/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

TRIFLEX
PRECO CRYL KALT PLASTIK 2K/3K ^{RP} ~~ACCELERANT~~ REIBEPLASTIK

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: PRECO CRYL KALT PLASTIK 2K/3K R

Taux d'application: 4000 g/m²

N° ATG/BENOR: ~~471/881~~

N° lot:

Conditionnement: pot 18 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud):

badge
manche

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: ~~TRIFLEX~~ SOVITEL

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: 500 g/m²

Traitement de surface: BCP SRS

N° BENOR: 471/881

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / rapiers - 10 boîtes/rapiers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: Hafmann

Type: H33-2 Universal

Hauteur de la fente du sabot: mm au sol.

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 14/06/13

Heure de début: 12h45

Heure de fin: 13h00

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur:

Rangée: B 56

Date: 13/06/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination: VF 3800-1

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot:

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement:

OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: sacs

4) Remarques

no bandes
+ 4 sacs de billes

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date:

Heure de début:

Heure de fin:

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: ~~BST~~ ACB

Rangée: B 57

Date: 15/06/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: Promark système 2

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot: VF 3801-1

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: sacs

9 bandes

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 10/06/2017

Heure de début: 09h45

Heure de fin: 10h45

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: ACB

Rangée: 58

Date: 18.06.2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: *weatherline plus*

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR: /

N° lot: *66251 22.03.2013 WJ*

Conditionnement: *20kp*

Température (°C) (pour enduit à chaud): *190°C*

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: *SOVITEC*

Microbilles de verre / granulats antidérapants: *ECHOSTAL 5 TRM SRT*

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR: *SC 1305 341*

N° Lot: *1137 CPD 0471*

Conditionnement: *25kp*

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: *1* sacs *1kp*

4) Remarques

- lyn 2 & 5B = GSM gevallen in doseringswoofing
- lyn 3: meer druppelvormig dan dots. in vergelijking met andere linnen.
- 1 extra woofing; woofing op L9 → verkeerd positioneel nummer

doseeringswijziging v. B62 gebruikt ipm B58, het gewijzigd van B62 naar B58

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée) dots

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: BORUM

Type: BHT BDL 1300

Hauteur de la fente du sabot: 30 mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type: BORUM BHT BDL 1300

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: 2 BAR

Billeur: deel machine BORUM

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur: 300 mm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 18.06.2013

Heure de début: 15h 27

Heure de fin: 16h 00

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: ACB

Rangée: 59

Date: 18.05.2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: *Fineline 100*

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot: *66250 / 22.05.2013*

Conditionnement: *20 kg (20k)*

Température (°C) (pour enduit à chaud):

170 °C - 200 °C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: *SOVITEC*

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

ECHOSTAR 5 TRM SRT

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR: *1137 CPP 0471*

N° Lot: *SC 1305341*

Conditionnement: *25 kg 20k*

3) Prélèvement: *OUI* / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - *10 boîtes/ravers*

Produits de saupoudrage: *0* sacs

4) Remarques

Zie B63

- afschermkanton kleeft op roofing (=dalsekingsplaten)
- flyn 8 werd beschadigd by aanboungen van flyn 3 bloc 58

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: HOFMANN

Type: HE 60/300

Hauteur de la fente du sabot: mm 2,4 cm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur: 42 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques /

Application:

Date: 18.06.2013 Heure de début: 14h05 Heure de fin: 14h15'

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Hoffman H18-7
Presnion hille 4/6

Demandeur:

Rangée: B67

Date: 16/06/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: Fineline 100 - 95WON

Taux d'application: g/m²

~~N° ATG/BENOR:~~

N° lot: 60985

Conditionnement: 20kg

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: Santac

Microbilles de verre / granulats antidérapants: mélange

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

idem que B60
éclabouant 20

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravier - 10 boîtes/ravier

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 13/06/2013 Heure de début:

Heure de fin:

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: ANBRIDGE

Rangée: 62

Date: 19

! Feuilles de
bloc 58!

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination: Fineline 150

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot: 88842

Conditionnement: 20 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud): 103°C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: Santec (echarter 5) TRM SRT

Microbilles de verre / granulats antidérapants: mélange des deux

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface: 4

N° BENOR: 1137 - CPD - 0977

N° Lot: SC - 120512-2

Conditionnement: 25 kg

3) Prélèvement: OUI NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes / ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe: *Hoffman*

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: *Hoffman*

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe: *Granité*

Marque: *Hoffman*

Type: Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: *2 bar*

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: *10/06/2013* Heure de début: *09h40* Heure de fin: *10h00*

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: ACB

Rangée: 63

Date: 18.06.2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: Lipatherm - SYSTEM 1 Lipatherm 100/55 ATG

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR: ATG-1/28/76

N° lot: 67 152 14.06.2013

Conditionnement: 20kg zak

Température (°C) (pour enduit à chaud): 194 °C

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOVITEC

Microbilles de verre / granulats antidérapants: ECHOSTAR 5 TRM SRT

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR: 1137 CDP 0471

N° Lot: SC 1305341

Conditionnement: 25kg zak

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs = 1kg

4) Remarques

lyn g van bloc 64 werd voorzien van thermo vlek van blok 63

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: HOFMANN

Type: HE 60/300 (boulevard 2013)

Hauteur de la fente du sabot: mm 2,4 cm

2) Microbilles idem machine produit

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur: 42 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 18 06.2013

Heure de début: 10h 55

Heure de fin: 11h 11

T° de l'air (°C)*:


T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,


AMV



Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie **CRACHOTIS / STOCHASTIQUE**

Autotracté: **OUI** / NON

x Marque: **WYSSBROD**

x Type: **Crachotis stochastique**

x Hauteur de la fente du sabot: mm

↳ sabot au-dessus d'axe dentelé rotatif

x 2) Microbilles

Principe: **Pistolet billeur**

Marque:

Type: **Motorisé / Autotracté** (entourer la méthode utilisée)

Pression: **2 kg de pression**

Billeur: **KAMBER**

Type de gicleur: **PH-84**

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur: **40cm**

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: **OUI** / NON

3) Remarques

Application:

Date: **11/06/13**

Heure de début: **14h50**

Heure de fin: **15h35**

T° de l'air (°C)*: **21,6°C**

T° du sol (°C)*: **33,3°C**

HR (%)*: **36%**

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Enduit à froid blanc

Utilisation :

- Signalisation Horizontale
 - Usage réservé aux Utilisateurs professionnels
 - Consulter la fiche commerciale et la FDS
- www.sac.fr

LOT :

PROMENADE

UN 1263

6EE106

QUALITÉ
Produit conçu et fabriqué dans des systèmes de gestion de qualité ISO 9001 ET 14001

L'ENVIRONNEMENT

Xi Irritant Xi Irritend	METHACRYLATE DE METHYLE - ACRYLATE DE N-BUTYLE METHYL METHACRYLATE - BUTYLACRYLATE N	F Facilement inflammable F Licht ontvlambaar

Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau. Facilement inflammable. Éviter le contact avec la peau. Porter des gants appropriés. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Eliminer le produit et son récipient comme un déchet dangereux. Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé.
Kan overgevoeligheid veroorzaken bij contact met de huid. Licht ontvlambaar. Aanraking met de huid vermijden. Draag geschikte handschoenen. Verwijderd houden van onstekingsbronnen - Niet roken. Deze stof en de verpakking als gevaarlijk afval afvoeren. Op een goed geventileerde plaats bewaren.



Production date :

Poids net/net weight : 6,00

11



2, rue Petit - Rouen-Normandie
50050 AUREL - FRANCE
Tel : 0033 (0)344 50 82 20

EMB 80 007

Fabriqué en France

Fiche de présentation

Demandeur: VANDIPAIN

Rangée: 70

Date: 11/06/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: PROTIENADE (enduit à froid projeté, technique crachoté)

Taux d'application: 33 kg/m²

N° ATG/BENOR: —

N° lot: —

Conditionnement: POTS 6 kg

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOVITEC

Microbilles de verre / granulat antidérapants: 500-180 BCP

X Taux d'épandage: 380 g/m²

Traitement de surface: BCP (bi-composant)

N° BENOR: —

N° Lot: —

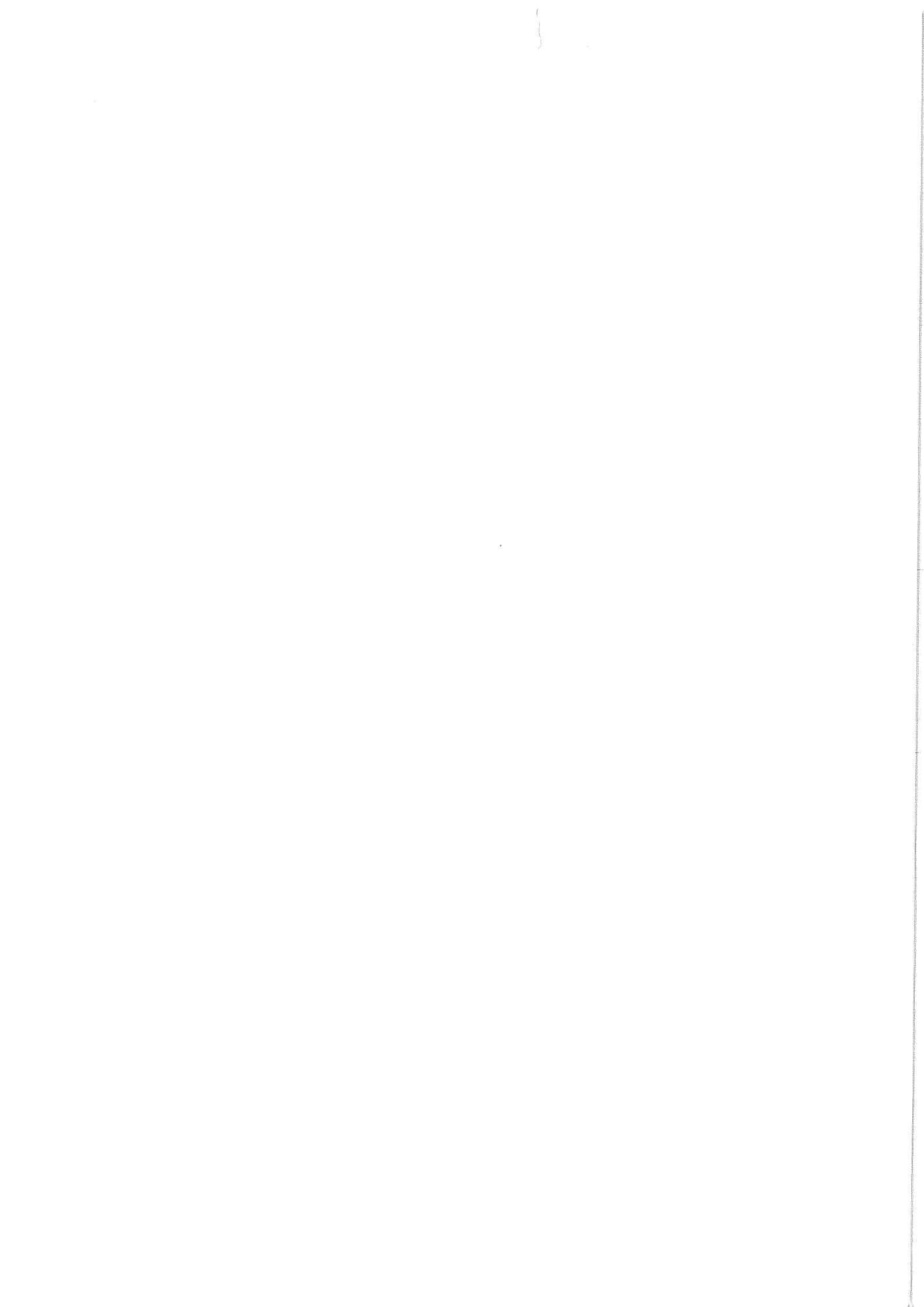
Conditionnement: SAC 25 kg

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes / ravers

Produits de saupoudrage: sacs

4) Remarques



Fiche de présentation

! Reprendre
les taxes du
B 44

Demandeur:

Triflexe

Rangée:

71 (rempl 54)

Date:

12/6/13

! Ligne 2 du B70
à l'imée

Description du système:

Triflexe Base Cref Kaltplastik 2K/3K
Spotflexe,

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination:

Taux d'application: 2500 g/m²

N° ATG/BENOR: 11/2858

N° lot:

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: 400 g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement:

OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravier - 10 boîtes/ravier

Produits de saupoudrage: sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie *régulier*

Autotracté: OUI / NON

Marque: *Hofmann*

Type: *H 18-1 Universal*

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: *12/6/13*

Heure de début: *9h25*

Heure de fin: *9h45*

T° de l'air (°C)*: *19,4*

T° du sol (°C)*: *21,2*

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: ADBRUF

Rangée: 72

Date: 14/6/13

Description du système:

EURORIB B

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination:

Taux d'application: 6000 g/m²

N° ATG/BENOR: 11/2682

N° lot:

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):



2) Produit de saupoudrage

Fabricant: SOVITECH ECOSTAR 5

Microbilles de verre / granulats antidérapants: 850 - 125 H 710 125

Taux d'épandage: 450 g/m²

Traitement de surface: TRM SRT

N° BENOR: 475/881

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 1 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque: BORUM 350

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression: ✓

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur: 24 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 14/06/13

Heure de début:

Heure de fin:

T° de l'air (°C)*:

T° du sol (°C)*:

HR (%)*:

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: TRIFLEX

Rangée:

73

Date:

12/6/13

Reprendre la tare
du bloc 43

! ligne 6 du bloc 74
touchée.

Description du système:

Idem bloc 71.

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination:

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot:

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement: OUI / NON

Produit de base: 5 boites / ravier - 10 boites/ravier

Produits de saupoudrage: sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 12/6/13 Heure de début: 10h 30 Heure de fin: 10h 45

T° de l'air (°C)*: 19,7 T° du sol (°C)*: 25,8

HR (%)*: 56

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,

Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: *VANDIPAVANT*

Rangée: *74*

Date: *8/10/13*

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer) *SITS*

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination:

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot:

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):

SMITSOLUX Agglo.

VDP2013-023

Smitsolux (Multidot)

Thermoplast

01/10/2013

SAR 25kg

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: *Sovitec - Echo*

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR: *471*

N° Lot:

Conditionnement: *Sacs 25 Kg.*

tion / Einzugsrichtung / Sens de chargem

VDP2013-023

Smitsolux (Multidot)

Thermoplast

01/10/2013

SAR 25kg

3) Prélèvement: OUI / ~~NON~~

Produit de base: *5 boîtes / ravers* - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: *2* sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date:

8/10/13

Heure de début:

15h30

Heure de fin:

15h50

T° de l'air (°C)*:

18,8

T° du sol (°C)*:

21,1

HR (%)*:

45

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: VANDIPAIN

Rangée: 75

Date: 8/10/13

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer) Promenade F

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination: EAF Blanc.

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot: ZE 13270003

Conditionnement: Bidon 10Kg.

Température (°C) (pour enduit à chaud):

+ PPO
BP-30-FT1
United Initiators
3077NO653

2) Produit de saupoudrage

Fabricant: Souitee

Microbilles de verre / granulats antidérapants: Echostar 5 BCP 710-125

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface: BCP

N° BENOR: 471

N° Lot: 000710510400 - 2013/55921

Conditionnement: Sacs 25 Kg.

3) Prélèvement:

OUI / NON

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: sacs

= 1 Litre

4) Remarques

8 boîtes. (75A)
Demandeur 2 ~~boîtes~~ sacs (75B)

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur: Granite

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur: 20 cm

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date:

8/10/13

Heure de début:

11h55

Heure de fin:

14h00

T° de l'air (°C)*:

18,2

T° du sol (°C)*:

20,5

HR (%)*:

54

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: ORÉ PEINTURE

Rangée: 76

Date: 08/10/2013

Description du système: BANDE THERMOCOLLÉE

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: BEL-RH 9760-01

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot:

Conditionnement: EN CARTON EN BANDE DE 1m X 0,15m

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement:

OUI / NON

1m²

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe: CHALUMEAU

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 08/10/2013 Heure de début: 13H00 Heure de fin: 13H45

T° de l'air (°C)*: 19°C T° du sol (°C)*: 22,9°C


HR (%)*: 54

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,



AVRILLAUD
ORE

Fiche de présentation

Demandeur:

3 M

Rangée:

77

Date:

8/10/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination: STAMARK A731

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot: 263323 - 4/10/2013

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

PRIMER
3M Stamark P50

Lot: FS-9100-1623-7

3) Prélèvement:

OUI / ~~NON~~

Produit de base: 5 boîtes / ravier - 10 boîtes/ravier

Produits de saupoudrage: sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date:

8/10/13

Heure de début:

12 h 15

Heure de fin:

12 h 30

T° de l'air (°C)*:

18,8

T° du sol (°C)*:

20,3

HR (%)*:

56

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur: 317

Rangée: 78

Date: 8/10/2013

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Peinture (solvants – eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire – Permanent)

Dénomination:

431 ALT. PREMIX

Taux d'application:

g/m²

BRA-3

N° ATG/BENOR:

N° lot:

268301 - 3/10/2013

Conditionnement:

Température (°C) (pour enduit à chaud):

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

Taux d'épandage: g/m²

Traitement de surface:

N° BENOR:

N° Lot:

Conditionnement:

3) Prélèvement:

OUI / ~~NON~~

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date: 8/10/13

Heure de début: 12h30

Heure de fin: 12h45

T° de l'air (°C)*: 18,8

T° du sol (°C)*: 20,3

HR (%)*: 56

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,

Fiche de présentation

Demandeur:

VELUVINE

Rangée:

~~18~~ 19

Date:

8/10/13

Description du système:

1) Produit de marquage

Produit: (entourer)

Thermokit Fabiola Benor

Peinture (solvants - eau) / Enduit à froid / Enduit à chaud / Préformé (Temporaire - Permanent)

Dénomination:

Taux d'application: g/m²

N° ATG/BENOR:

N° lot: 2013-081 Feb 1/10/2013.

Conditionnement: Caisse 15 Kg

Température (°C) (pour enduit à chaud):

175°

2) Produit de saupoudrage

Fabricant:

Potters Thermokit NH ACO7

Microbilles de verre / granulats antidérapants:

3:1 (850-125) (710:180)

Taux d'épandage: g/m²

12,5% gV
" 11%Z

Traitement de surface: ACO7

N° BENOR: 475

N° Lot: K68845 & K64846

Tonneau N° 0513

Conditionnement:

Sacs 25 Kg.

11814 K

3) Prélèvement:

OUI / ~~NON~~

Produit de base: 5 boîtes / ravers - 10 boîtes/ravers

Produits de saupoudrage: 2 sacs

4) Remarques

Matériel d'application

1) Produit

Principe:

Si peinture: airless / pneumatique (entourer la méthode utilisée)

Si enduit à chaud ou à froid: extrusion / coulage / rideau / spray / projeté (entourer la méthode utilisée)

Si produit (dé)structuré: indiquer la géométrie

Autotracté: OUI / NON

Marque:

Type:

Hauteur de la fente du sabot: mm

2) Microbilles

Principe:

Marque:

Type:

Motorisé / Autotracté (entourer la méthode utilisée)

Pression:

Billeur:

Type de gicleur:

Type de diffuseur:

Distance pistolet / billeur:

Synchronisation entre l'application du produit et des microbilles: OUI / NON

3) Remarques

Application:

Date:

8/10/13

Heure de début:

11h45

Heure de fin:

12h25

T° de l'air (°C)*:

18,3

T° du sol (°C)*:

19,1

HR (%)*:

62

*A remplir à l'application ou à demander à JVO

Le Contrôleur,



Le Responsable de la Société,



Bas rd Tch.