

09. ACIERS

09.01 ESSAI DE CINTRAGE

09.01 ESSAI DE CINTRAGE

Essai de cintrage:

- essai de cintrage jusqu'à 45 degrés,
- sur mandrin dont le diamètre est égal à 10 fois le diamètre de l'armature.
- La soudure est placée dans la zone tendue de l'éprouvette.
- Ni la rupture de l'éprouvette ni le développement d'une déchirure affectant plus qu'une demi-section de l'éprouvette ne sont autorisés.