



Geldig van 31/07/2006  
tot 30/07/2009

# BUtgb

**Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw**  
c/o Federale overheidsdienst, Economie, KMO, Middenstand en Energie  
Kwaliteit van de Bouw, Goedkeuringen en Voorschriften  
Simon Bolivarlaan 30, 1000 Brussel - tel. 02/208 36 75 - fax 02/208 37 37  
*Lid van de EUtgb en van de EOTA*

## Technische goedkeuring met certificaat

### Thermoplast voor wegmarkeringen SPRAYPLASTIC 135 PH

#### PRISMO Ltd

5 Drumhead Road  
Chorley North Industrial Park  
Chorley Lancashire PR6 7 BX  
UNITED KINGDOM  
Tel. + 44 1257225100  
Fax + 44 1257224605  
[richard.hughes@prismogroup.com](mailto:richard.hughes@prismogroup.com)  
<http://www.prismo.co.uk/>

#### PRISMO Belgium

rue Saint-Jean, 41  
B-4840 WELKENRAEDT  
Tel +32 (0) 87 88 15 88  
Fax + 32 (0) 87 88 38 35  
[thierry.reip@skynet.be](mailto:thierry.reip@skynet.be)

## 1 Voorwerp<sup>(1)</sup>

Witte thermoplast SPRAYPLASTIC 135 PH in poedervorm, gebruikt bij wegmarkeringen, bij voorkeur aangebracht met een verstuivingpistool (spray).

De thermoplast, d.m.v. verstuiving aangebracht in een laag van 3 kg/m<sup>2</sup>, komt overeen met een nominale drogelaagdikte van 1,5 mm op een drager met een effen oppervlak. De thermoplast, d.m.v. extrusie of met een slof aangebracht in een laag van 6 kg/m<sup>2</sup>, komt overeen met een nominale drogelaagdikte van 3 mm op een drager met een effen oppervlak.

- De thermoplast mag op volgende dragers worden aangebracht:
  - Klasse I : droog asfaltbeton.
  - Klasse II : droog cementbeton (na de applicatie van een sneldrogende hechtingsprimer).
- De thermoplast behoort tot klasse LF6 voor de luminantiefactor  $\beta$  (volgens NBN EN 1871 - zie 4.2.1.1 - Tabel 5).
- Toepassingstemperatuur:
  - Het product dient verwarmd te worden tot een temperatuur tussen 190 °C en 210 °C bij een aanbrenging d.m.v. verstuiving en tot een temperatuur tussen 170 °C en 190 °C bij een aanbrenging d.m.v. extrusie.
  - De temperatuur van de drager moet liggen tussen 5 °C en 35 °C, zonder noemenswaardige schommelingen. Indien de temperatuur lager is, dient de drager te worden voorverwarmd tot een temperatuur van 5 °C.

De stroefheid van de thermoplast SPRAYPLASTIC 135 PH voldoet niet aan de prestatie-eisen; hij moet steeds aangebracht worden met nastrooioparels en/of stroefmakende middelen. Het product met nastrooioparels is conform.

Bij aanbrenging van het product op een betonnen drager, niet geasfalteerde ondergrond, of versleten ondergrond, is het gebruik van de hechtingsprimer nodig, in een toepassingshoeveelheid van 200 - 300 g/m<sup>2</sup> (in functie van de porositeit van de drager).

De goedkeuring omvat enkel de producten en niet de werken noch de kwaliteit van de markeringen die met deze thermoplast aangebracht zijn.

<sup>(1)</sup> Deze goedkeuring is toegekend op basis van goedkeuringsleidraad G0024 (2003) "Thermoplasten voor wegmarkeringen" en het addendum A (2004) bij de goedkeurings- en certificatieleidraden G0020 (2002), G0023 (2002), G0024 (2003).

### BUtgb - sector Burgerlijke Bouwkunde

Goedkeuringssecretariaat BUtgb - sector Burgerlijke Bouwkunde  
Vlaamse Overheid  
Departement Mobiliteit en Openbare Werken - Betonstructuren  
Vliegtuiglaan 5, B - 9000 GENT (BELGIË)  
Tel. + 32 9 323 74 11 - Fax + 32 9 323 74 10  
E-mail: [atg.bubouw@vlaanderen.be](mailto:atg.bubouw@vlaanderen.be)  
<http://gc.aoso.vlaanderen.be>

Secrétariat d'agrément technique UBAtc - secteur Génie Civil  
Ministère wallon de l'Équipement et des Transports (MET)  
Division du Contrôle technique,  
rue Côte d'Or 253, B - 4000 LIEGE (BELGIQUE)  
Tél. + 32 4 231 64 00 - Fax + 32 4 231 64 64  
E-Mail: [gc.met.wallonie.be](mailto:gc.met.wallonie.be)  
<http://gc.met.wallonie.be>

## 2 Materialen

### 2.1 Thermoplast SPRAYPLASTIC 135 PH

De thermoplast SPRAYPLASTIC 135 PH is een thermoplast in poedervorm.

Het bindmiddel is een hars op basis van synthetische koolwaterstoffen.

### 2.2 Glasparels en stroefmakende middelen

De nastrooiparels in glas en de stroefmakende middelen moeten voldoen aan de eisen van NBN EN 1423, NBN EN 1423/A1 en PTV 881.

De voorvermengde glasparels en stroefmakende middelen moeten voldoen aan de eisen van NBN EN 1423, NBN EN 1423/A1 en PTV 882.

### 2.3 Primer

De sneldrogende hechtingsprimer CP Primer is een acrylpolymeer. De aanbevolen toepassingshoeveelheid bedraagt 3 m<sup>2</sup>/liter.

## 3 Vervaardiging en commercialisatie

De thermoplast SPRAYPLASTIC 135 PH wordt geproduceerd door PRISMO Ltd, 5 Drumhead Road, Chorley North Industrial Park te Chorley Lancashire in Groot-Brittanië.

PRISMO Belgium, rue Saint-Jean, 41 te B-4840 WELKENRAEDT commercialiseert deze producten in België.

## 4 Verwerking

### 4.1 Opslag van de materialen

De materialen worden op de bouwplaats opgeslagen zoals beschreven in paragraaf 6.3.

### 4.2 Kenmerken van het wegdekoppervlak vóór de werken

De kenmerken van het wegdekoppervlak moeten voldoen aan de voorschriften van de goedkeuringsleidraad nr. G0024 "Thermoplasten voor wegmarkeringen" (zie 5.1).

Het wegdekoppervlak moet droog, proper en stofvrij zijn.

### 4.3 Gebruiksaanwijzing van het product

- Toepassingstemperatuur
  - Het product dient verwarmd en gemengd te worden tot een temperatuur tussen 190 °C en 210 °C bij een aanbrenning d.m.v. verstuiving en tot een temperatuur tussen 170°C en 190 °C bij een aanbrenning d.m.v. extrusie.
  - De temperatuur van de drager moet liggen tussen 5 °C en 35 °C, zonder noemenswaardige schommelingen. Indien de temperatuur lager is, dient de drager te worden voorverwarmd tot een temperatuur van 5 °C.

- Hechtingsprimer

Bij aanbrenning van het product op een betonnen drager of niet geasfalteerde ondergrond, is het gebruik van de hechtingsprimer verplicht.

- Toepassingshoeveelheid

De door de fabrikant aanbevolen nominale toepassingshoeveelheid bedraagt 3 kg/m<sup>2</sup> (bij aanbrenging d.m.v. een verstuivingpistool) of 6 kg/m<sup>2</sup> (bij aanbrenging d.m.v. extrusie of een slof) wat respectievelijk overeenkomt met nominale drogelaagdiktes van 1,5 mm of 3 mm op een drager met een effen oppervlak.

NOTE In afwachting van een goedkeuring voorwegmarkeringssystemen is het aanbevolen type nastrooiparels en stroefmakende middelen en hun dosering de volgende: glasparels van het type 600-125 in een hoeveelheid van 300-400 g/m<sup>2</sup> met passende stroefmakende middelen (mengverhouding parels:stroefmakende middelen 3:1).

- Gereedschap

De thermoplast wordt aangebracht met een verstuivingpistool, met een slof of door extrusie.

## 5 Prestaties

De bijgevoegde tabel bevat de proefresultaten voor de goedkeuring, uitgevoerd in een extern laboratorium. Behalve indien anders vermeld, werden de proeven uitgevoerd volgens de goedkeuringsleidraad G0024 "Thermoplasten voor wegmarkeringen".

Daarenboven toont de tabel de aanvaardingscriteria, opgelegd door de BUtgb.

Het naleven van deze criteria werd nagegaan tijdens verscheidene controles in het kader van de goedkeuring.

De resultaten van de laboratoriumproeven vloeien niet voort uit statistische interpretaties en zijn geen gegarandeerde waarden.

Enkel de criteria van de fabrikant en/of de goedkeuring zijn zeker.

## 6 Verpakking

### 6.1 Aard en gewicht van de verpakkingen

Het product is verpakt in smeltbare zakken van 25 kg.

### 6.2 Markering

Het etiket moet in overeenkomst zijn met de goedkeuringsleidraad G0024 "Thermoplasten voor wegmarkeringen" (zie §7).

Het etiket vermeldt in het bijzonder het fabricatienummer (lotnummer) en het ATG-nummer (de ATG wordt in letters op de zakken vermeld; het logo staat op de documenten die het palet vergezellen).

In geval van klachten moeten fabricatienummer en ATG-nummer vermeld worden.

### 6.3 Opslagvoorwaarden

Het product, gestockeerd in zijn ongeschonden verpakking, in een droge afgesloten ruimte en beschermt tegen de zon, kan 12 maanden bewaard worden. De temperatuur mag niet hoger zijn dan 35 °C.



Tabel 1 (vervolg)

| Referentie in leidraad G0024  | Karakteristieken  | Criteria van de fabrikant en toleranties <sup>1)</sup> | Criteria van leidraad G0024 en toleranties | Gemeten waarden   |                         |   |   |
|---|---|--|--|-------------------|-------------------------|---|---|
| 4.4 Samenstellings-eisen  | Titaandioxidegehalte (%)  | -  | ≥ 10                                       | 11,64             |                         |   |   |
|   | Glasparelgehalte (%)  | -  | ≥ 25                                       | Conform           |                         |   |   |
|   | Bindmiddelgehalte (%)   | -  | ≥ 16                                       | Conform           |                         |   |   |
| 4.5 Identificatie-eisen Thermoplast   | Volumemassa bij 25° C (g/cc)  | 2,0 (± 0,1)  | ± 0,1                                      | 1,97              |                         |   |   |
|   | Glasparelgehalte (%)  | -  | ± 3  | technisch dossier |                         |   |   |
|   | Bindmiddelgehalte (%)   | -  | ± 3  | technisch dossier |                         |   |   |
|   | Identificatie van het bindmiddel  | -  | Overeenstemming absorptiebanden            | technisch dossier |                         |   |   |
|   | Gehalte aan pigmenten en anorganische stoffen (%)   | -  | ± 3  | technisch dossier |                         |   |   |
|   | Titaandioxidegehalte (%van het droge extract)   | -  | ± 10 (relatieve waarde)                    | 11,64             |                         |   |   |
|   | Identificatie van het pigment en van de anorganische stoffen  | -  | Overeenstemming absorptiebanden            | technisch dossier |                         |   |   |
| Hechtingsprimer   | Volumemassa (g/cc)  | -  | ± 0,06                                     | 0,911             |                         |   |   |
|   | Droog extract (%)   | -  | ± 3  | 18,76             |                         |   |   |
|   | Infraroodspectrum   | -  | Overeenstemming absorptiebanden            | technisch dossier |                         |   |   |
| 11 Bijkomende proeven   | 11.1 Hechting <sup>(2)</sup> (N/mm <sup>2</sup> ) (met hechtingslaag) <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Op drager klasse I <ul style="list-style-type: none"> <li>- ongeschonden</li> <li>- Na UV-veroudering</li> </ul> </li> <li>▪ Op drager klasse II <ul style="list-style-type: none"> <li>- ongeschonden</li> <li>- Na vorst-dooi-cycli</li> </ul> </li> </ul> | -  | -  | -                 | -                       | - |   |
|   |   | -  | -  | Informatief       | 0,60 <sup>(a) (b)</sup> |   |   |
|   |   | -  | -  | Informatief       | 0,82 <sup>(a)</sup>     |   |   |
|   |   | -  | -  | Informatief       | 1,61 <sup>(a) (b)</sup> |   |   |
|   |   | -  | -  | Informatief       | 1,34 <sup>(a) (b)</sup> |   |   |
|   |   | 11.2 Krimping  | -  | -                 | -                       | - | - |
|   | Gewichtsverandering (g)   | -  | -  | Informatief       | -277                    |   |   |
| 11.3  | Taber slijtage (slijpstenen H22)  | -  | -  | -                 | -                       | - |   |
|   | Gewichtsverlies (mg)  | -  | -  | Informatief       | 513                     |   |   |
| <sup>1)</sup> De criteria van de leidraad zijn toepasbaar op de identificatiekarakteristieken die niet gemeten werden bij de fabrikant of gemeten werden op een andere manier.<br><sup>2)</sup> Hechtingsproeven: het type breuk wordt gepreciseerd door een letter tussen haakjes:<br>(a): breuk aan het raakvlak drager - verflaag.<br>(b): breuk in de verflaag.<br>(c): breuk in de drager. |   |  |  |                   |                         |   |   |

## GOEDKEURING MET CERTIFICAAT

### BESLISSING

Gelet op het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991) ;

Gezien de door de firma PRISMO Ltd ingediende aanvraag (A/G 040910).

Gezien het advies van de gespecialiseerde groep 'LIJNVORMIGE WEGELEMENTEN' van de Technische Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 22/02/2006 op grond van het verslag van het uitvoerend bureau 'WEGMARKERINGSPRODUCTEN' van de BUtgb.

Gelet op de door de fabrikant ondertekende overeenkomst waarbij hij zich onderwerpt aan de controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring.

Wordt de technische goedkeuring met certificaat verleend aan de thermoplast SPRAYPLASTIC 135 PH (id. Lijnvormige wegelementen -Wegmarkeringen) van de firma PRISMO Ltd, rekening houdend met de beschrijving hierboven.

Deze goedkeuring dient te worden hernieuwd op 30/07/2009.

Brussel, op 31/07/2006.

(Ondertekend)

V. MERKEN.  
directeur-generaal.